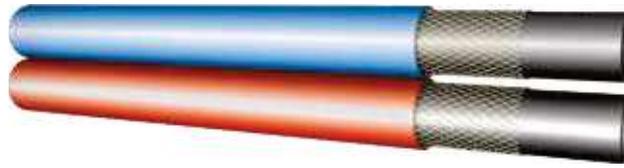


# Wąż spawalniczy - TWIN ISO/EN

Welding hose - TWIN ISO/EN  
Schweissschlauch - TWIN ISO/EN  
Шланг сварочный - TWIN ISO/EN



• przeznaczony do przepływu: niebieski – tlenu, czerwony - acetylenu, przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych • temp. pracy: od -30°C do +70°C • warstwa wew.: gumowa, SBR/NR, czarna, gładka • wzmocnienie: tekstylne • warstwa zew.: gumowa, NR/EPDM, niebieska i czerwona, gładka, odporna na czynniki atmosferyczne

• assigned to flow of: blue - oxygen, red - acetylene, in welding, metal cutting and in similar methods • working temp.: from -30°C up to +70°C • tube: SBR/NR, black, smooth • reinforcement: textile • cover: NR/EPDM, blue and red, smooth, resistant to atmospheric factors

• vorgesehen für Durchfluß: blau – von Sauerstoff, rot – von Azetylen, beim Schweißen, Metallschneiden und bei verwandten Verfahren • Betriebstemperatur: von -30°C bis +70°C • Seele: SBR/NR, schwarz, glatt • Verstärkung: textil • Decke: NR/EPDM, blau und rot, glatt beständig gegen atmosphärische Faktoren

• предназначенный к течению: голубой – кислорода, красный - ацетилена при сварке и резке металлов и в других похожих методах • рабочая температура от -30°C до +70°C • внутренний слой: резиновый, SBR/NR, чёрный, гладкий • усиление: текстильное • наружный слой: резиновый, NR/EPDM, голубой и красный, гладкий, устойчивый к атмосферным воздействиям

## Dane techniczne / Technical data / Technische Daten / Технические данные:

mm / мм		mm / мм		MPa / МПа		MPa / МПа		m / м	
PN-EN ISO 3821 / PN-EN-559									
4,0	4,0	3,5	3,5	2,0	6,0	50,0			
5,0	5,0	3,5	3,5	2,0	6,0	50,0			
6,3	8,0	4,4	3,5	2,0	6,0	50,0			
6,3	6,3	3,5	3,5	2,0	6,0	50,0			
6,3	9,0	4,8	3,5	2,0	6,0	50,0			
8,0	8,0	3,5	3,5	2,0	6,0	50,0			
9,0	9,0	3,5	3,5	2,0	6,0	50,0			
10,0	10,0	3,5	3,5	2,0	6,0	50,0			