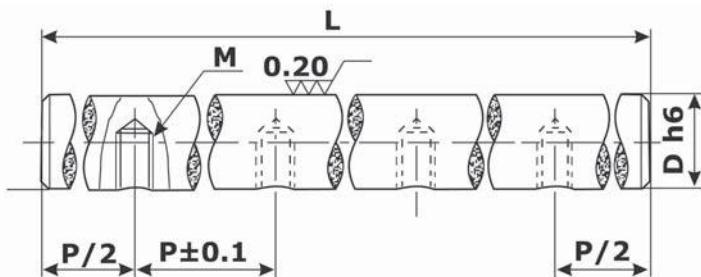
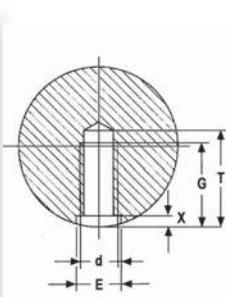


## Type WB



Cf53 / 1.1213

Référence Type	Diamètre Diameter	Pas Pitch P	Tauradage Tapped hole	d		T	G	X	E						
	mm			mm	mm										
WB12A	12	75	M4	4	4	9	8	2,50	d+1						
WB12B		120													
WB12C		150													
WB16A	16	75	M5	5	5	11	9,5	2,50	d+1						
WB16B		100													
WB16C		150													
WB20B	20	75	M6	5	6	15	13	3,00	d+1						
WB20C		100													
WB20D		150													
WB25B	25	75	M8	5	8	15	14	3,00	d+1						
WB25D		120													
WB25F		150	M6												
WB30B	30	75	M10	6	10	22	18	4,00	d+1						
WB30C		100													
WB30F		150													
WB40B	40	100	M12	6	12	22	20	4,00	d+1						
WB40C		150	M10												
WB40E		200													
WB50C	50	150	M10	6	12	26	23	4,00	d+1						
WB50E		200													
WB50F		200	M12												

Dureté superficielle

Surface Hardness Depth

60+/- HRC

Sur consultation WV / WRB / WRA

On request WV / WRB / WRA

Fabrication spéciale selon plan

Special machining according to plan

**Livraison**

Les arbres sont livrés emballés (caisse bois ou systèmes U). Il est conseillé de les enlever de l'emballage dès la réception de la marchandise afin d'éviter les risques d'oxydation.

**Contrôle de la rectitude**

Il n'est pas rationnel de réaliser une mesure de rectitude compte tenu de la longueur des arbres. Pour effectuer cette opération, il faut poser l'arbre sur deux supports rectifiés, installer le micromètre et faire tourner la pièce d'un tour afin de repérer le point haut de celle-ci. Les valeurs trouvées sur le micromètre sont à diviser par deux. La moitié des valeurs de mesure correspond à la rectitude.